

PREMIA EM

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS CON PLATAFORMA Y DE DOBLE PALET

2.0 – 2.5 toneladas

DISEÑADAS PARA LA ACCIÓN...
PREPARADAS PARA CUALQUIER RETO

Las transpaletas eléctricas con plataforma PREMIA EM están construidas para enfrentarse a las condiciones más exigentes y siguen adelante pase lo que pase.

ESPECIFICACIONES

PBV20N2
PBF25N2
PBV20PD



CUANDO
LA **FIABILIDAD**
LO ES TODO...

PREMIÁ EM

Serie PBV20N2, PBV20PD & PBF25N2

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS CON PLATAFORMA Y DE DOBLE PALET

2.0 – 2.5 toneladas

La PREMIÁ EM ofrece dos modos operativos: ECO y PRO*. Esto permite que utilice la transpaleta con plena confianza, tanto en el caso de nuevos operarios como en el de conductores experimentados, mientras que el timón, fácil de utilizar, garantiza un manejo cómodo.

El modelo estándar PBV20N2 es ideal para trabajos de traslado de palets en terminales de logística y almacenes industriales, así como para la carga y descarga de vehículos.

Por su parte, el modelo PBF25N2, de alto rendimiento, está diseñado para soportar un uso intensivo e ininterrumpido a través de largas distancias.

El potente rendimiento del manipulador de doble palet PBV20PD, junto con un sistema antirretroceso, lo convierten en un modelo perfecto para el doble apilamiento en rampas.

BASTIDOR Y CARROCERÍA

- **Chasis sellado**
Los componentes internos están protegidos contra el agua, la suciedad, el polvo y los residuos, lo que reduce los tiempos de inactividad y el mantenimiento (PBV20N2 y PBF25N2).
- **Ruedas orientables enlazadas**
Además de las ruedas de carga para aumentar la estabilidad. Aumenta el confort para el conductor y la seguridad durante la carga.

*No disponible en el modelo PBV20PD

Chasis de cinco puntos

Un sistema de fuerza de fricción hidráulica (en el modelo PBV20PD) y una unidad de transmisión flotante (en los modelos PBV20N2 y PBF25N2) reducen las vibraciones y el riesgo de fatiga del operario.

ACCIONAMIENTO

- **Potente motor sellado AC**
La rueda motriz Vulkollan garantiza una larga durabilidad de los componentes.
- **Transmisión sellada**
Es resistente a los golpes y silenciosa y, además, apenas requiere de mantenimiento.
- **Ruedas de carga protegidas contra el polvo**
Se necesitan menos operaciones de mantenimiento y de cambio de componentes.

HORQUILLAS

- **Horquillas robustas**
Sólida construcción soldada con puntas redondeadas para una introducción sin esfuerzo en el palet.
- **Altura de elevación sin igual en el mercado de 220 mm**
Ideal para la manipulación en rampas empinadas, muelles de carga y superficies irregulares, incluso cuando se utilizan palets reciclados (modelos PBV20N2 y PBF25N2).
- **Horquillas cóncavas**
El acceso a palets en estantes o pilas en bloque es más sencillo, rápido y seguro.

FRENOS

- **Frenado regenerativo**
Prolonga la vida útil y ofrece un control eficaz sin que los frenos sufran desgaste.
- **Freno de estacionamiento**
Se activa automáticamente cuando es necesario, lo que proporciona una seguridad adicional en las rampas.

SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE CONTROL

- **Controlador multifunción de nueva generación**
Control suave y silencioso de la transmisión y de la elevación, con menos componentes que mantener.
- **Programación total**
Ajusta la aceleración, la velocidad de desplazamiento y el frenado para adaptarse a la aplicación del operario.
- **Diagnóstico a bordo y memoria de averías**
Agilizan el servicio y previenen daños.
- **Cableado y conectores a prueba de agua**
El compartimento cerrado de la batería evita fallos en el sistema y la formación de corrosión (PBV20N2 y PBF25N2).
- **Diseño versátil del compartimento de la batería**
Permite utilizar baterías de tamaño DIN y BS para garantizar la máxima compatibilidad con el equipo del usuario (PBV20N2 y PBF25N2).



Hay más información sobre la gama PREMIÁ EM en mitforklift.com

Para obtener información más amplia sobre esta gama, por favor visite nuestro sitio web mitforklift.com



mft2.eu/veliaes-es

PREMIÁ EM

Serie PBV20N2, PBV20PD & PBF25N2

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS CON PLATAFORMA Y DE DOBLE PALET

2.0 – 2.5 toneladas



- **Baterías de alta capacidad**
375 Ah de serie, con posibilidad de ampliar el turno con 500 Ah en el modelo PBF25N2.
- **Batería de iones de litio**
Carga rápida, lo que elimina la necesidad de baterías adicionales (opcional en el modelo PBV20PD solamente).
- **Dirección asistida electrónica**
Control suave y preciso con el mínimo esfuerzo y el máximo confort (opcional en los modelos PBV20N2 y PBV20PD).
- **Indicador de descarga de batería**
Se incorpora de serie para proteger la batería y evitar una descarga completa.

COMPARTIMENTO Y CONTROLES DEL OPERARIO

- **Acceso por código PIN**
Evita un uso no autorizado de la carretilla y permite conocer quién maneja la carretilla en todo momento (PBV20PD, PBV20N2 y PBF25N2).
- **Opción de dos modos operativos preprogramados (ECO y PRO)**
Se activan con un interruptor de llave para mejorar la seguridad, la eficiencia energética y la productividad (PBV20N2 y PBF25N2).
- **Timón de fácil manejo**
Los grandes botones permiten a los operarios centrarse en la tarea en cuestión y reducir al mínimo los errores (PBV20N2 y PBV20PD).
- **Controles a derecha e izquierda**
Gracias al versátil diseño del timón, la carretilla puede manejarse desde ambos lados.
- **Altura de escalón ultrabaja**
Los operarios aumentan su productividad durante el turno al facilitar la subida y el descenso.
- **Plataforma amortiguada**
Los operarios están protegidos contra los golpes y los choques, lo que les permite mantener una postura más natural durante la conducción para un mayor confort durante el turno.
- **Barras laterales plegables**
Estas facilitan operaciones eficientes y seguras al eliminar la necesidad de que los operarios se bajen de la plataforma (opcional en el modelo PBV20PD).
- **Palancas ergonómicas**
Eleve y baje cargas con facilidad, incluso si lleva guantes (opcional en los modelos PBV20N2 y PBF25N2).
- **Función de velocidad ultralenta y bypass de bloqueo del timón**
Ambos ayudan a aumentar al máximo la seguridad y el control en espacios pequeños (opcional en el modelo PBV20PD).
- **Volante Maxius**
El diseño ergonómico y cómodo garantiza que todos los controles operativos están en todo momento al alcance de la mano (PBF25N2).

- **Posición de trabajo lateral**
El mínimo movimiento de la parte superior del cuerpo y del cuello reduce la tensión del operario (PBF25N2).
- **Pantalla multifunción**
Los operarios y los técnicos de servicio reciben alertas sobre los problemas potenciales, lo que ayuda a evitar daños y a saber cuándo deben realizarse operaciones de mantenimiento.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- **Características RapidAccess**
Estas permiten acceder de forma fácil y rápida a todas las partes para realizar comprobaciones y labores de mantenimiento.



Hay más información sobre la gama PREMIÁ EM en mitforklift.com

Para obtener información más amplia sobre esta gama, por favor visite nuestro sitio web mitforklift.com



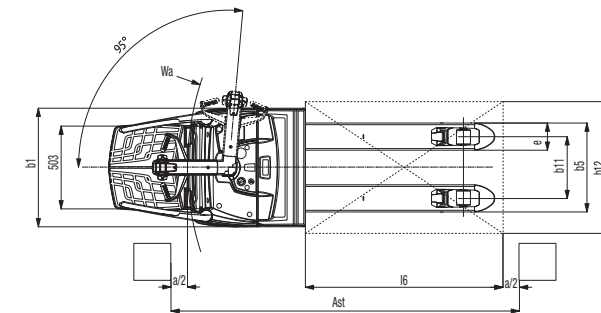
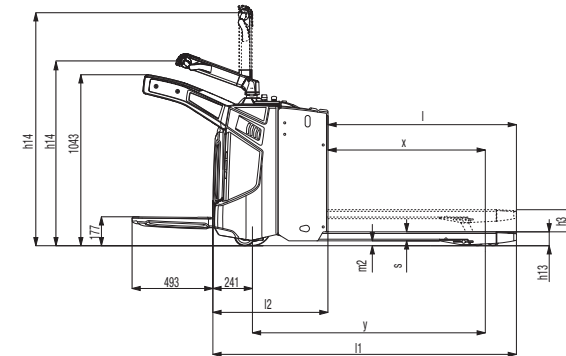
mft2.eu/veliaes-es

VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

| CARACTERÍSTICAS | | | |
|---------------------------|---|-------|----------------------------|
| 1.1 | Fabricante | | Mitsubishi Forklift Trucks |
| 1.2 | Designación del modelo del fabricante | | PBV20N2 |
| 1.3 | Fuente de potencia | | Batería |
| 1.4 | Control de dirección | | Plataforma / De pie |
| 1.5 | Capacidad específica de elevación | Q | kg |
| 1.6 | Distancia al centro de carga | c | mm |
| 1.8 | Distancia de carga | x | mm |
| 1.9 | Longitud del chasis | y | mm |
| PESO | | | |
| 2.1 | Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.) | | kg |
| 2.2 | Carga por eje con carga nominal y batería (max.), lado carga/motriz | | kg |
| 2.3 | Peso por eje sin carga y con batería (max.), lado carga/motriz | | kg |
| RUEDAS Y TREN DE POTENCIA | | | |
| 3.1 | Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, C=caucho rueda de tracción / rueda porteadora | | Vul / Vul |
| 3.2 | Dimensiones del neumático, lado motriz | | mm |
| 3.3 | Dimensiones del neumático, lado de la carga | | mm |
| 3.4 | Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho) | | mm |
| 3.5 | Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices) | | |
| 3.6 | Distancia entre centros de ruedas, lado motriz | b10 | mm |
| 3.7 | Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga | b11 | mm |
| DIMENSIONES | | | |
| 4.2a | Altura con mástil replegado | h1 | mm |
| 4.4 | Elevación estándar | h3 | mm |
| 4.5 | Altura, mástil desplegado | h4 | mm |
| 4.6 | Elevación inicial | h5 | mm |
| 4.7 | Altura hasta tejadillo protector | h6 | mm |
| 4.8 | Altura hasta el asiento/ la plataforma | h7 | mm |
| 4.9 | Altura hasta el timón / la consola de dirección (mín./máx.) | h14 | mm |
| 4.10 | Altura de las patas soporte | h8 | mm |
| 4.15 | Altura horquillas, totalmente replegadas | h13 | mm |
| 4.19 | Longitud total | l1 | mm |
| 4.20 | Longitud al frente de las horquillas | l2 | mm |
| 4.21 | Ancho total | b1/b2 | mm |
| 4.22 | Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud) | s/e/l | mm |
| 4.24 | Ancho tablero | b3 | mm |
| 4.25 | Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo) | b5 | mm |
| 4.32 | Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas) | m2 | mm |
| 4.33c | Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo | Ast | mm |
| 4.33d | Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo | Ast3 | mm |
| 4.34c | Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo | Ast | mm |
| 4.34d | Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo | Ast3 | mm |
| 4.35 | Radio de giro | Wa | mm |
| RENDIMIENTOS | | | |
| 5.1 | Velocidades desplazamiento, con/sin carga | | km/h |
| 5.2 | Velocidades elevación, con/sin carga | | m/s |
| 5.3 | Velocidades descenso, con/sin carga | | m/s |
| 5.7 | Accesibilidad en pendientes, con/sin carga | | % |
| 5.8 | Pendiente maxima, con/sin carga | | % |
| 5.9 | Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m) | | s |
| 5.10 | Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos) | | Eléctricos |
| MOTOR ELÉCTRICO | | | |
| 6.1 | Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto) | | kW |
| 6.2 | Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15% | | kW |
| 6.4 | Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga | | V/Ah |
| 6.5 | Peso de la batería | | kg |
| ACCESORIOS | | | |
| 8.1 | Tipo de control de velocidad | | Continuo |
| 10.7 | Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo | | dB(A) |
| 10.7.1 | Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 487, LpAZ en tracción/elevación/ralentí | | dB(A) |

PREMI^{EM} TRANSPALETA ELÉCTRICA CON PLATAFORMA PBV20N2

2.0 toneladas



Ast = Wa-x+l6+a
Ast = Ancho del pasillo
Wa = Radio de giro

1) Con batería de 375Ah, la medida l2 se incrementa en 72 mm

2) Con batería de 500Ah, la medida l2 se incrementa en 72 mm

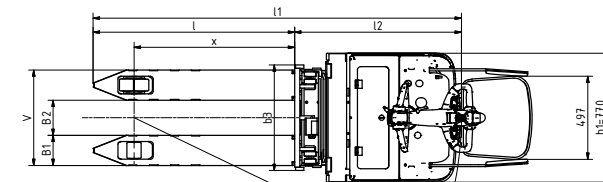
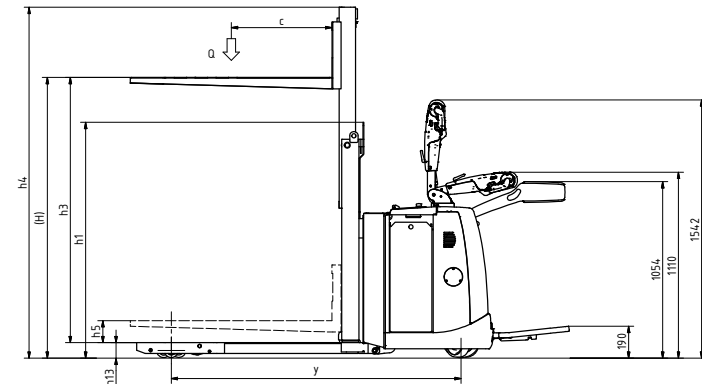
VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

| CARACTERÍSTICAS | | | |
|---------------------------|---|-------|----------------------------|
| 1.1 | Fabricante | | Mitsubishi Forklift Trucks |
| 1.2 | Designación del modelo del fabricante | | PBV20PD |
| 1.3 | Fuente de potencia | | Batería |
| 1.4 | Control de dirección | | Plataforma / De pie |
| 1.5 | Capacidad específica de elevación | Q | kg 2000 / 1000 + 1000 |
| 1.6 | Distancia al centro de carga | c | mm 600 |
| 1.8 | Distancia de carga | x | mm 982 / 832 |
| 1.9 | Longitud del chasis | y | mm 1754 / 1604 |
| PESO | | | |
| 2.1 | Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.) | | kg 1270 |
| 2.2 | Carga por eje con carga nominal y batería (máx.), lado carga/motriz | | kg 1230 / 2040 |
| 2.3 | Peso por eje sin carga y con batería (máx.), lado carga/motriz | | kg 940 / 330 |
| RUEDAS Y TREN DE POTENCIA | | | |
| 3.1 | Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, C=caucho rueda de tracción / rueda porteadora | | Vul / Vul |
| 3.2 | Dimensiones del neumático, lado motriz | | mm 230 x 90 |
| 3.3 | Dimensiones del neumático, lado de la carga | | mm 85 x 70 |
| 3.4 | Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho) | | mm 150 x 60 |
| 3.5 | Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices) | | 1x+2/4(2) |
| 3.6 | Distancia entre centros de ruedas, lado motriz | b10 | mm 526 |
| 3.7 | Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga | b11 | mm 390 |
| DIMENSIONES | | | |
| 4.2a | Altura con mástil replegado | h1 | mm 1410 / 1560 |
| 4.4 | Elevación estándar | h3 | mm 1585 / 2000 |
| 4.5 | Altura, mástil desplegado | h4 | mm 2095 / 2395 |
| 4.6 | Elevación inicial | h5 | mm 120 |
| 4.7 | Altura hasta tejadillo protector | h6 | mm 2287 |
| 4.8 | Altura hasta el asiento/ la plataforma | h7 | mm 165 |
| 4.9 | Altura hasta el timón / la consola de dirección (mín./máx.) | h14 | mm 1135 / 1475 |
| 4.10 | Altura de las patas soporte | h8 | mm 87 |
| 4.15 | Altura horquillas, totalmente replegadas | h13 | mm 90 |
| 4.19 | Longitud total | l1 | mm 2185 / 2571 |
| 4.20 | Longitud al frente de las horquillas | l2 | mm 1035 |
| 4.21 | Ancho total | b1/b2 | mm 770 |
| 4.22 | Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud) | s/e/l | mm 65 / 180 / 1150,1000 |
| 4.24 | Ancho tablero | b3 | mm 590 |
| 4.25 | Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo) | b5 | mm 570 |
| 4.32 | Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas) | m2 | mm 17 |
| 4.33c | Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo | Ast | mm 2685 / 3072 |
| 4.33d | Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo | Ast3 | mm |
| 4.34c | Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo | Ast | mm 2668 / 3055 |
| 4.34d | Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo | Ast3 | mm 2430 / 2817 |
| 4.35 | Radio de giro | Wa | mm 1030 + x / 1417 + x |
| RENDIMIENTOS | | | |
| 5.1 | Velocidades desplazamiento, con/sin carga | km/h | 10 / 10 (12.5) |
| 5.2 | Velocidades elevación, con/sin carga | m/s | 0.20 / 0.32 |
| 5.3 | Velocidades descenso, con/sin carga | m/s | 0.39 / 0.24 |
| 5.7 | Accesibilidad en pendientes, con/sin carga | % | 6.5 / 17.2 |
| 5.8 | Pendiente maxima, con/sin carga | % | 14.5 / 27.7 |
| 5.9 | Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m) | s | 6.1 / 4.9 |
| 5.10 | Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos) | | Eléctricos |
| MOTOR ELÉCTRICO | | | |
| 6.1 | Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto) | kW | 2.2 |
| 6.2 | Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15% | kW | 3.2 |
| 6.4 | Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga | V/Ah | 24 / 220 - 400 |
| 6.5 | Peso de la batería | kg | 250 - 370 |
| ACCESORIOS | | | |
| 8.1 | Tipo de control de velocidad | | Continuo |
| 10.7 | Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo | dB(A) | 60.1 |
| 10.7.1 | Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 487, LpAZ en tracción/elevación/ralentí | dB(A) | |

- 1) Con batería de 375Ah, la medida l2 se incrementa en 72 mm
- 2) Con batería de 500Ah, la medida l2 se incrementa en 72 mm

PREMI^A EM TRANSPALETA DE DOBLE PALET PBV20PD

2.0 toneladas



Ast = Wa-x+l6+a
Ast = Ancho del pasillo
Wa = Radio de giro

| TIPO MÁSTIL | h3 + h13 mm | h1* mm | h2 + h13 mm |
|----------------|----------------|-----------|----------------|
| PBP16PD | | | |
| DUPLIX | 1675 | 1410 | NA |
| | 2090 | 1560 | NA |

h3+h13 = Altura de elevación
h1 = Altura de mástil replegado
h2+h13 = Elevación libre

* h1 La altura del mástil replegado incluye una protección para dedos. Exc. altura mástil. La protección es 1343mm / 1493mm.

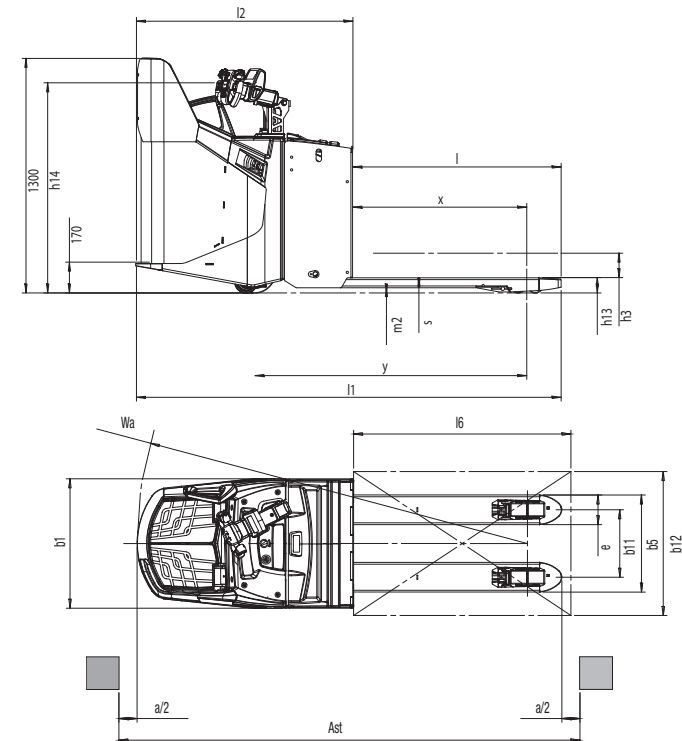
VDI – RENDIMIENTO Y DIMENSIONES

| CARACTERÍSTICAS | | | |
|---------------------------|---|-------|------------------------------|
| 1.1 | Fabricante | | Mitsubishi Forklift Trucks |
| 1.2 | Designación del modelo del fabricante | | PBF25N2 |
| 1.3 | Fuente de potencia | | Batería |
| 1.4 | Control de dirección | | Plataforma / De pie |
| 1.5 | Capacidad específica de elevación | Q | kg 2500 |
| 1.6 | Distancia al centro de carga | c | mm 600 |
| 1.8 | Distancia de carga | x | mm 960 |
| 1.9 | Longitud del chasis | y | mm 1501 |
| PESO | | | |
| 2.1 | Peso de la carretilla sin carga y con batería (máx.) | | kg 787 |
| 2.2 | Carga por eje con carga nominal y batería (máx.), lado carga/motriz | | kg 1155 / 2144 |
| 2.3 | Peso por eje sin carga y con batería (máx.), lado carga/motriz | | kg 640 / 147 |
| RUEDAS Y TREN DE POTENCIA | | | |
| 3.1 | Neumáticos: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, C=caucho rueda de tracción / rueda porteadora | | Vul / Vul |
| 3.2 | Dimensiones del neumático, lado motriz | | mm 230 x 70 |
| 3.3 | Dimensiones del neumático, lado de la carga | | mm 85 x 75 |
| 3.4 | Dimensiones ruedas de apoyo (diámetro x ancho) | | mm 125 x 55 |
| 3.5 | Numero de ruedas, lado carga/motriz (x = motrices) | | 4 / 1 x + 2 |
| 3.6 | Distancia entre centros de ruedas, lado motriz | b10 | mm 480 |
| 3.7 | Distancia entre centros de ruedas, lado de la carga | b11 | mm 375 |
| DIMENSIONES | | | |
| 4.2a | Altura con mástil replegado | h1 | mm |
| 4.4 | Elevación estándar | h3 | mm 135 |
| 4.5 | Altura, mástil desplegado | h4 | mm |
| 4.6 | Elevación inicial | h5 | mm |
| 4.7 | Altura hasta tejadillo protector | h6 | mm |
| 4.8 | Altura hasta el asiento/ la plataforma | h7 | mm 170 |
| 4.9 | Altura hasta el timón / la consola de dirección (mín./máx.) | h14 | mm 1143 / 1290 |
| 4.10 | Altura de las patas soporte | h8 | mm |
| 4.15 | Altura horquillas, totalmente replegadas | h13 | mm 85 |
| 4.19 | Longitud total | l1 | mm 2277 ²⁾ |
| 4.20 | Longitud al frente de las horquillas | l2 | mm 1127 ²⁾ |
| 4.21 | Ancho total | b1/b2 | mm 720 |
| 4.22 | Dimensiones de las horquillas (grosor, ancho, longitud) | s/e/l | mm 55 / 165 / 1150 |
| 4.24 | Ancho tablero | b3 | mm |
| 4.25 | Anchura exterior de las horquillas (mínimo/máximo) | b5 | mm 540 |
| 4.32 | Distancia al suelo en el centro del chasis, (horquillas bajadas) | m2 | mm 29 |
| 4.33c | Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo | Ast | mm |
| 4.33d | Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 1000 x1200 mm, carga atravesada, plataforma arriba/abajo | Ast3 | mm 2395 ²⁾ |
| 4.34c | Ancho del pasillo de trabajo (Ast) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo | Ast | mm |
| 4.34d | Ancho del pasillo de trabajo (Ast3) con palets de 800 x1200 mm, carga a lo largo, plataforma arriba/abajo | Ast3 | mm 2595 ²⁾ |
| 4.35 | Radio de giro | Wa | mm 2155 ²⁾ |
| RENDIMIENTOS | | | |
| 5.1 | Velocidades desplazamiento, con/sin carga | km/h | 9.0 / 12.0 |
| 5.2 | Velocidades elevación, con/sin carga | m/s | 0.03 / 0.05 |
| 5.3 | Velocidades descenso, con/sin carga | m/s | 0.07 / 0.08 |
| 5.7 | Accesibilidad en pendientes, con/sin carga | % | 9 / 20 |
| 5.8 | Pendiente maxima, con/sin carga | % | |
| 5.9 | Tiempo de aceleración en desplazamiento, con/sin carga (0 -10 m) | s | |
| 5.10 | Freno de servicio: (mecánicos/hidráulicos/eléctricos/neumáticos) | | Eléctricos |
| MOTOR ELÉCTRICO | | | |
| 6.1 | Capacidad del motor de tracción (60 min. en ciclo corto) | kW | 2.3 |
| 6.2 | Potencia del motor de elevación con factor de operación de 15% | kW | 1.2 |
| 6.4 | Batería, voltaje/capacidad después de 5 horas de descarga | V/Ah | 24 / 375 - 500 ²⁾ |
| 6.5 | Peso de la batería | kg | 291 - 380 |
| ACCESORIOS | | | |
| 8.1 | Tipo de control de velocidad | | Continuo |
| 10.7 | Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 4871, LpAZ en el puesto de trabajo | dB(A) | |
| 10.7.1 | Nivel sonoro al oído del conductor según EN 12 053:2001 y EN ISO 487, LpAZ en tracción/elevación/ralentí | dB(A) | 65 |

PREMIÁ EM TRANSPALETA ELÉCTRICA DE PLATAFORMA PBF25N2



2.5 toneladas



Ast = Wa-x+l6+a
Ast = Ancho del pasillo
Wa = Radio de giro

1) Con batería de 375Ah, la medida l2 se incrementa en 72 mm
2) Con batería de 500Ah, la medida l2 se incrementa en 72 mm

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONES

- = Estándar
- = Opcional

| | PBV20N2 | PBV20PD | PBF25N2 |
|---|---------|---------|---------|
| GENERALIDADES | | | |
| Microordenador que incluye contador horario e indicador de batería con recorte (ATC T4). | - | ● | - |
| Pantalla multifunción, con contador horario y BDI. | ● | - | ● |
| Código PIN de acceso con 100 códigos. | - | ● | ● |
| Código PIN de acceso con 4 códigos. | ● | - | - |
| Plataforma plegable. | ● | ● | - |
| Plataforma fija, entrada trasera. | - | - | ● |
| Barras laterales plegables. | ● | ● | - |
| Timón corto con pantalla y teclado numérico. | - | ● | - |
| Volante multifunción | - | - | ● |
| Diseño para cámara frigorífica, hasta 1 °C, con ejes protegidos frente al óxido. | - | ● | - |
| Motor de elevación con ajuste de velocidad. | ● | ● | ● |
| Válvula proporcional para el descenso, controlada mediante un conmutador basculante en el cabezal del timón. | - | ● | - |
| Válvula proporcional para la elevación y el descenso, controlada mediante palancas de control táctil en el cabezal del timón. | ● | - | - |
| Válvula proporcional para la elevación y el descenso, controlada mediante palancas de control táctil en el volante. | - | - | ● |
| Ruedas de poliuretano. | ● | ● | ● |
| Elevación inicial. | - | ● | - |
| Ruedas de carga en tándem de poliuretano. | ● | ● | ● |
| Ruedas de carga únicas. | ● | ● | - |
| Rodillos para batería. | ● | ● | ● |
| Baterías de iones de litio. | - | ● | - |
| ENTORNO | | | |
| Diseño para almacenamiento en frío, de 0 °C a -35 °C | ● | ● | ● |
| CONTROLES DE CONDUCCIÓN Y ELEVACIÓN | | | |
| Cabezal de timón de alto rendimiento, con entrada de interruptor de llave. | - | ● | - |
| Timón de longitud regulable. | - | ● | - |
| Conducción con el timón elevado. | ● | ● | - |
| OPCIONES DE RUEDAS | | | |
| Ruedas de tracción y carga de poliuretano. | ● | ● | ● |
| Rueda de tracción de gran fricción. | ● | ● | ● |
| Rueda motriz antimarca. | - | ● | - |
| Rueda motriz antiestática. | - | ● | - |
| Rodillos de entrada/salida de palets. | ● | ● | ● |
| OTRAS OPCIONES | | | |
| Entrada trasera de plataforma con protección para el conductor. | - | ● | ● |
| Entrada lateral de plataforma con protección para el conductor. | - | ● | - |
| Dirección asistida. | ● | ● | ● |
| Ventilador para entornos calientes. | ● | ● | ● |
| Protector superior. | - | ● | - |
| Respaldo de carga alto o bajo. | - | ● | - |
| Respaldo de carga, h = 1300 mm. | ● | - | ● |
| Entrada de interruptor de llave. | ● | ● | ● |
| Toma de alimentación de 12 VCC. | - | ● | - |
| Barra de equipo. | ● | ● | ● |
| Escritorio con soporte RAM C. | - | ● | - |
| Sistema de soporte de barra de equipo RAM de tamaño C. | - | ● | - |
| Sistema de soporte de barra de equipo RAM de tamaño C, 2 piezas. | - | ● | - |
| Soporte de barra de equipo RAM de tamaño D. | - | ● | - |
| Luz de trabajo. | ● | - | ● |
| Aumento de la velocidad de desplazamiento con/sin carga 10/12,5 km/h. | ● | ● | ● |
| Preparado para el cambio frecuente de batería, BCO. | ● | ● | ● |
| Color especial del RAL. | ● | ● | ● |

PREMIA EM

Serie PBV20N2, PBV20PD & PBF25N2

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS CON PLATAFORMA Y DE DOBLE PALET

2.0 – 2.5 toneladas



SISTEMAS OPCIONALES DE BATERÍAS DE IONES DE LITIO PARA EL MODELO PBV20PD

SISTEMAS OPCIONALES DE BATERÍAS DE IONES DE LITIO

Las baterías de plomo-ácido, probadas y acreditadas in situ, han sido durante mucho tiempo la mejor opción para las empresas que utilizan carretillas elevadoras eléctricas. Sin embargo, pueden resultar todo un reto debido a los largos tiempos de carga, los exigentes requisitos de mantenimiento, la necesidad de baterías adicionales y el alto riesgo de un uso indebido por parte del operario. Afortunadamente, ahora existe un nuevo sistema de baterías de ion-litio de Mitsubishi Forklift Trucks.

Nuestro sistema de baterías de ion-litio de alto rendimiento, diseñado para satisfacer las demandas de su negocio —incluyendo operaciones ininterrumpidas de varios turnos (24/7) — sin necesidad de baterías de repuesto, es hasta un 40% más eficiente que su homólogo de plomo-ácido. Además, está prácticamente a prueba de errores gracias a un diseño que apenas requiere mantenimiento y evita daños en las celdas.

- **Eficiencia excepcional con cero emisiones** 40% más eficiente que las baterías de plomo-ácido y libre de gases.
- **Diseño con escaso mantenimiento** Solo requiere una carga completa a la semana para activar el equilibrado de las celdas, además de una exportación/actualización de CSV anual.
- **Sin necesidad de espacio** No requiere áreas de carga, por lo que tampoco genera ningún coste de instalación y permite aprovechar al máximo el espacio disponible.
- **Capacidad de carga rápida** 15 minutos es todo lo que necesita la batería para mantener la carretilla unas horas más en movimiento. (Solo se tarda entre 1 y 2 horas en cargar al máximo una batería totalmente descargada).
- **Mayor tensión constante** Garantiza un rendimiento de elevación y conducción más consistente, que resulta especialmente evidente hacia el final del turno.
- **La tecnología TriCOM** ofrece una eficiencia del sistema excepcionalmente alta (hasta 97%).
- **Diseño sin agua** Sin agua en la batería ni necesidad de rellenarla, no existe el riesgo de que los operarios dañen las celdas.
- **Componentes de protección activa** Supervisan continuamente el sistema, subrayando los posibles problemas, incluyendo un uso indebido.
- **Protección contra cortocircuitos** Se logra gracias a medidas de protección del sistema como la protección contra descarga completa y sobrecarga o la supervisión de la temperatura y tensión de cada celda individual.
- **Rendimiento y supervisión en movimiento** Es posible gracias al sistema de supervisión integrado en el sistema con pantalla de fácil lectura, además de un cargador de oportunidad a bordo.



PBV20PD con protección superior opcional

| | Ion-litio [Ah]/[V] | Dimensiones L×W×H [mm] | Peso [kg] |
|--------------------------|--------------------|------------------------|-----------|
| Capacidad batería, baja | 208 / 24 | 790 × 210 × 778 | 348 |
| Capacidad batería, alta | 312 / 24 | 790 × 210 × 778 | 348 |
| Capacidad cargador, baja | 100 / TCS 2100 | 147 × 430 × 307 | 15 |
| Capacidad cargador, alta | 300 / TCT 2300 | 353 × 430 × 414 | 37 |

Hay más información sobre la gama ion-litio en mitforklift.com

Para obtener información más amplia sobre esta gama, por favor visite nuestro sitio web mitforklift.com



CUANDO LA FIABILIDAD LO ES TODO...



PREMIA
LA NÚMERO UNO

Número uno en fiabilidad... número uno en productividad... independientemente de las condiciones de trabajo.

Compactas, eficaces y resistentes, las transpaletas eléctricas PREMIA satisfacen cualquier necesidad.

Como cualquier producto que ostente el nombre "MITSUBISHI", nuestros equipos para el manejo de materiales se benefician del ingente patrimonio, enormes recursos y tecnología de vanguardia de una de las mayores corporaciones del mundo, Mitsubishi Heavy Industries Group.

Diseñando aeronaves espaciales, jets, plantas nucleares y mucho más, MHI se especializa en aquellas tecnologías donde el rendimiento, la fiabilidad y la superioridad deciden su éxito o su fracaso...

Así que, cuando le prometemos calidad, fiabilidad y buena relación calidad-precio, usted sabe que le garantizamos el poder de alcanzar sus objetivos.

Es por eso que cada modelo de nuestra galardonada y exhaustiva gama de carretillas elevadoras y equipos de almacén está fabricado según exigentes especificaciones que trabajan para usted. Día tras día. Año tras año. Sea cual sea el trabajo. Sean cuales sean las condiciones.

NUNCA TRABAJARÁ SOLO

Como su concesionario oficial local, estamos aquí para ayudar a mantener sus carretillas en marcha, gracias a nuestra amplia experiencia, nuestra excelencia técnica y nuestro compromiso con la atención al cliente.

Somos sus expertos locales, respaldados por canales eficientes enlazados con toda la organización Mitsubishi Forklift Trucks.

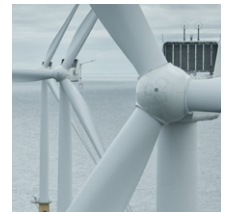
Sin importar dónde esté, estamos cerca, y con la capacidad de satisfacer sus necesidades.

Descubra cómo Mitsubishi le ofrece mucho más contactando con su concesionario oficial local o visitando nuestro sitio web, www.mitforklift.com

NOTA: Las especificaciones de rendimiento pueden variar dependiendo de las tolerancias estándar de fabricación, las condiciones del vehículo, tipo de neumáticos, condiciones de la superficie o suelo y/o de las aplicaciones o ambiente donde se opera. Las carretillas que aparecen pueden no ser estándar. Si quiere informarse sobre los requisitos de rendimiento específicos y configuraciones disponibles localmente contacte con su distribuidor de carretillas elevadoras de Mitsubishi. Mitsubishi sigue una política de continua mejora de sus productos. Por esta razón, algunos materiales, opciones y especificaciones podrían cambiar sin previo aviso.

mitforklift@mcf.nl

WSSM1996 (10/19) © 2020 MLE



Mitsubishi Caterpillar Forklift Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/et



mft2.eu/apps-es



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-es

